



# Научно-Производственная Компания “ОПТОЛИНК”

ООО НПК “ОПТОЛИНК”

124489, г. Москва, Зеленоград, Сосновая аллея, д.6А, стр.5

Тел. (495) 663-17-60 Факс (495) 663-17-61, e-mail: [opto@optolink.ru](mailto:opto@optolink.ru), [www.optolink.ru](http://www.optolink.ru)

Р/с 40702810538150003471 в банке Московский банк Сбербанка России ПАО, г. Москва

К/с 30101810400000000225 БИК 044525225 ОКПО 56734122 ОКОНХ 95300 ОКДН 7300000

ИНН/КПП 7735105059/773501001

Исх. №120 от 28.04. 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ»  
Технический директор  
ООО Научно-Производственная  
Компания «Оптолинк»

д.ф.-м.н., профессор Фёдоров В.А.  
Москва, Зеленоград, Сосновая аллея,  
дом 6А, строение 5, Россия, 124489,

«28» 04 2022 г.

## ОТЗЫВ

ведущей организации о диссертационной работе Титова Романа Алексеевича  
«Технологические и структурные факторы формирования физических характеристик  
нелинейно-оптических монокристаллов ниобата лития, легированных цинком и бором»,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 2.6.7 - «Технология неорганических веществ»

Диссертационная работа посвящена исследованию технологических процессов изменения состава, состояния и свойств нелинейно-оптического кристалла ниобата лития, одного из наиболее важных функциональных материалов современной фотоники. В ней затронуты также способы управления технологическими процессами создания композиционно-однородных оптически совершенных номинально чистых и легированных монокристаллов ниобата лития. В работе выполнен большой объем экспериментальных исследований, направленных на изучение и понимание природы структурных перестроек, возникающих при изменении состава и состояния дефектности кристаллов ниобата лития, полученных по разным технологиям легирования цинком и бором. Такие исследования важны для оптимизации структуры и фоторефрактивных свойств при разработке технологий кристаллов LiNbO<sub>3</sub> с предельно низким эффектом фоторефракции, а также для корректировки технологических режимов при промышленном выращивании кристаллов заданного состава с заданными свойствами.

### **Актуальность работы.**

Кристаллы ниобата лития ( $\text{LiNbO}_3$ ) широко используются в интегральной оптике, в нелинейной оптике для параметрической генерации и для преобразования частот лазерного излучения. В настоящее время востребованы монокристаллы  $\text{LiNbO}_3$ , как номинально чистые, так и легированные, обладающие одновременно высокой композиционной однородностью и низким эффектом фотопрефракции, что делает актуальными разработки технологий получения и подробные исследования особенностей структуры и физических характеристик таких кристаллов. До сих пор существуют нерешенные фундаментальные и технологические проблемы получения стехиометрических и сильно легированных монокристаллов  $\text{LiNbO}_3$  высокой композиционной однородности, требующие детального изучения особенностей состояния их дефектной структуры в тесной взаимосвязи с особенностями технологий подготовки прекурсоров, синтеза шихты и выращивания монокристаллов. Роль дефектов и тонких особенностей упорядочения структурных единиц катионной подрешетки кристалла  $\text{LiNbO}_3$ , являющегося фазой переменного состава, является определяющей в формировании его нелинейно-оптических и фотопрефрактивных характеристик.

Большим недостатком легирования кристаллов металлическими катионами является наличие концентрационных порогов и областей различной композиционной однородности. Кроме того, существенное снижение эффекта фотопрефракции достигается лишь при высоких (несколько мас. %) концентрациях легирующих «нефотопрефрактивных» металлических катионов. Указанные особенности легирования приводят к сильному возрастанию композиционной неоднородности, к наличию механических напряжений в кристалле, приводящих к их растрескиванию, к существенному снижению оптического качества кристалла  $\text{LiNbO}_3$ , особенно вблизи концентрационных порогов. В этой связи актуальным является выявление концентрационных областей максимального композиционного и структурного упорядочения легированных монокристаллов, а также поиск альтернативных путей создания высокосовершенных монокристаллов высокой композиционной однородности с максимально низкими эффектом фотопрефракции и коэрцитивным полем.

Одним из таких альтернативных путей, развиваемых в диссертации, является новый подход к получению высокосовершенных монокристаллов  $\text{LiNbO}_3$ , заключающийся в использовании в технологии шихты и монокристаллов оксидов химически активных неметаллических элементов. Таким образом, оба направления диссертационной работы Р.А. Титова являются новыми и в литературе практически не разработаны. Тема диссертации Р.А. Титова, посвященной выяснению влияния легирующих элементов цинка и бора в широком диапазоне концентраций и особенностей технологий легирования на состояние дефектной структуры, композиционную однородность и оптические свойства кристалла  $\text{LiNbO}_3$ , несомненно, имеет высокую актуальность.

### **Структура и содержание работы**

Диссертационная работа Р.А. Титова выполнена в лаборатории материалов электронной техники Института химии и технологии редких элементов и минерального сырья им. И.В. Тананаева – обособленного подразделения Федерального государственного бюджетного учреждения науки Федерального исследовательского центра «Кольский научный центр Российской академии наук» (ИХТРЭМС КНЦ РАН).

Диссертация состоит из списка сокращений, введения, 4-х глав, основных выводов, списка цитируемой литературы и 4-х приложений. Работа изложена на 207 страницах, включая 47 рисунков, 14 таблиц, 270 литературных источников и 4 приложения, включающих в себя 16 рисунков и 6 таблиц.

**Во введении** автором определены цели и поставлены задачи исследования. Представлена характеристика объектов исследования, научная новизна, практическая значимость и сформулированы основные положения, выносимые на защиту. Приведены сведения об апробации работы, личном вкладе автора, структуре и объёме работы.

**Первая глава** является подробным обзором литературы. В ней рассмотрены разработанные в ИХТРЭМС КНЦ РАН, технологии прекурсоров, шихты и монокристаллов ниобата лития, номинально чистых и легированных Mg, Zn и др. металлами. Подробно проанализированы фазовые диаграммы систем  $\text{Li}_2\text{O}-\text{Nb}_2\text{O}_5$ ,  $\text{Li}_2\text{O}-\text{B}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Li}_2\text{O}-\text{Nb}_2\text{O}_5-\text{ZnO}$ ,  $\text{Li}_2\text{O}-\text{Nb}_2\text{O}_5-\text{B}_2\text{O}_3$  и  $\text{Li}_2\text{O}-\text{K}_2\text{O}-\text{Nb}_2\text{O}_5$ . Описаны особенности строения ниобата лития и особенности его дефектной структуры как кислородно-октаэдрической фазы переменного состава. Рассмотрены особенности порогового вхождения легирующих катионов металлов в кислородно-октаэдрическую структуру кристалла ниобата лития и их влияние на упорядочение структурных единиц катионной подрешётки кристалла. Показано, что химически активный элемент бор в малых количествах оказывает многофакторное воздействие на структуру расплава, его физико-химические свойства, и, как следствие, на структуру и практически значимые физические характеристики кристалла ниобата лития. Проанализированы потенциальные преимущества по сравнению с технологиями легирования металлами технологии легирования кристалла неметаллическим элементом бором.

**Во второй главе** подробно описаны разработанные в ИХТРЭМС КНЦ РАН технологии шихты и монокристаллов  $\text{LiNbO}_3$ , исследованных в диссертации, физические методы исследований особенностей их дефектной структуры и физических характеристик. Кристаллы ниобата лития получали методом Чохральского и исследовали с помощью ИК-спектроскопии поглощения, спектроскопии КРС, рентгеноструктурного анализа, лазерной коноскопии в широкоапertureнных пучках лазерного излучения, фотоиндуцированного рассеяния света, оптической спектроскопии и с применением модельных расчётов структуры кристалла.

**Третья глава** посвящена описанию исследований особенностей формирования дефектной структуры и оптических свойств серии кристаллов  $\text{LiNbO}_3:\text{Zn}$ , полученных по технологии прямого легирования расплава (включая технологию выращивания кристаллов из одного тигля). Здесь же представлены результаты определения композиционной однородности и оценочного эффективного коэффициента распределения, фотоэлектрических полей (фотовольтаического и диффузионного), а также ширины запрещенной зоны исследованных кристаллов, полученных по технологии прямого легирования цинком. Описаны исследования методом спектроскопии КРС особенностей упорядочения структурных единиц и эффектов проявления концентрационных порогов в кристаллах  $\text{LiNbO}_3:\text{Zn}$ . Показано, что вне зависимости от длины волны возбуждающего лазерного излучения наибольший вклад в раскрытие индикатрисы ФИРС и, соответственно, в эффект фоторефракции для

стехиометрического кристалла вносит диффузионный, а для конгруэнтного кристалла и кристаллов, легированных цинком - фотовольтаический механизм. Обнаружен минимум в концентрационном поведении ширин линий, что однозначно свидетельствует о существовании области повышенного упорядочения основных, примесных катионов и вакансий вдоль полярной оси. Показано, что аномальное и скачкообразное вблизи концентрационных порогов (при 5.19 и 6.76 мол. % ZnO в кристалле) изменение ширин линий в спектрах КРС обусловлено изменением механизма вхождения легирующих катионов Zn в катионную подрешётку кристалла. Методами спектроскопии КРС и РСА показано, что структура кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:Zn, полученных по технологии прямого легирования расплава, в области концентраций ~ 3.95-4.54 мол. % ZnO в кристалле характеризуется отсутствием точечных дефектов Nb<sub>Li</sub>, являющихся наиболее глубокими электронными ловушками. Однако стехиометрический кристалл, выращенный из расплава с 58.6 мол. % Li<sub>2</sub>O, является менее совершенным: он характеризуется существенно более высоким эффектом фоторефракции и более низкой композиционной однородностью, чем кристаллы LiNbO<sub>3</sub>:Zn.

**В четвёртой главе** научно обоснован и реализован новый подход к получению номинально чистых кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:B, по составу близких к стехиометрическим, с использованием шихты, легированной бором. Показано, что влияние бора на структурирование расплава системы Li<sub>2</sub>O-Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>-B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> и, как следствие, на структуру и физические характеристики кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:B заключается в выравнивании коэффициентов распределения лития и ниобия в процессе роста кристаллов вследствие связывания избыточного по составу ниobia в расплаве конгруэнтного состава борсодержащими полianiонами, что приводит к увеличению значения R=[Li]/[Nb] в кристаллах LiNbO<sub>3</sub>:B, и комплексовании в расплаве следовых количеств примесных металлов (Al, Ca, Pb) в виде боратов, что способствует повышению чистоты кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:B. Установлено, что химически активный элемент B<sup>3+</sup> входит в структуру кристалла в следовых количествах (4·10<sup>-4</sup> мол. % B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>). При этом следовые количества бора заметно изменяют длины связей <O-O> и <Me-O>, искажая тем самым анионный каркас структуры кристалла и изменения поляризуемость кислородно-октаэдрических кластеров MeO<sub>6</sub>, определяющих нелинейно-оптические свойства кристалла.

Описаны исследования влияния технологий легирования на композиционную однородность, оптические свойства, ширину запрещенной зоны и состояние дефектности структуры кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:B, полученных по технологии прямого твёрдофазного легирования оксидом бора и борной кислотой, и кристалла, полученного по технологии гомогенного легирования с использованием прекурсора Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>:B. Показано, что вне зависимости от выбранной технологии легирования и химического состава легирующего компонента (B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>) наблюдается увеличение содержания Li<sub>2</sub>O в кристаллах по сравнению с кристаллом конгруэнтного состава, то есть наблюдается повышение стехиометрии кристалла. Установлено, что для кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:B, полученных по технологии прямого твёрдофазного легирования оксидом бора, характерно «возмущение» кислородно-октаэдрических кластеров NbO<sub>6</sub>, определяющих нелинейно-оптические и сегнетоэлектрические свойства кристалла, по сравнению с кристаллами конгруэнтного состава. Однако для кристалла LiNbO<sub>3</sub>:B(1.24 мол. % B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> в шихте), полученного по технологии прямого твёрдофазного легирования борной кислотой, наблюдается противоположная ситуация: кластеры NbO<sub>6</sub>

становятся более совершенными. Таким образом, автором показано, что применение метода прямого твёрдофазного легирования борной кислотой позволяет получать более упорядоченные кристаллы по сравнению с технологией легирования оксидом бора.

### **Научные результаты и их новизна**

К наиболее значимым результатам выполненных исследований, которые обладают признаками научной новизны, по нашему мнению, следует отнести следующие:

1. Обнаружение впервые в кристаллах  $\text{LiNbO}_3:\text{Zn}$  трех слабых концентрационных порогов при 1.39, 3.43 и 5.19 мол. %  $\text{ZnO}$  в кристалле.

2. Автором впервые показано существенное влияние бора на структурирование расплава системы  $\text{Li}_2\text{O}-\text{Nb}_2\text{O}_5-\text{B}_2\text{O}_3$  и, как следствие, на структуру и физические характеристики кристаллов  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ , заключающееся в выравнивании коэффициентов распределения лития и ниобия в процессе роста кристаллов вследствие связывания избыточного по составу ниobia в расплаве конгруэнтного состава борсодержащими полианионами, что приводит к увеличению значения  $R=[\text{Li}]/[\text{Nb}]$  в кристаллах  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ , и комплексовании в расплаве следовых количеств примесных металлов (Al, Ca, Pb) в виде боратов, что способствует повышению чистоты кристаллов  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ .

3. Автором впервые показано и научно обосновано, что элемент  $\text{B}^{3+}$  входит в структуру кристалла в следовых количествах ( $\sim 4 \cdot 10^{-4}$  мол. %  $\text{B}_2\text{O}_3$ ), встраиваясь в вакантные тетраэдрические пустоты структуры кристалла в составе группы  $[\text{BO}_3]^{3-}$ , локализуясь в одной из трёх позиций: в гранях вакантных тетраэдрических пустот, граничащих с вакантными или литиевыми октаэдрами  $\text{O}_6$ , либо в кислородной плоскости  $\text{O}_3$ , общей для смежных тетраэдров. Это приводит к снижению в кристаллах  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$  концентрации дефектов  $\text{Nb}_{\text{Li}}$  и  $\text{V}_{\text{Li}}$ , как минимум, на количество катионов  $\text{B}^{3+}$  ( $\sim 4 \cdot 10^{-4}$  мол. %), перешедших в структуру кристалла. При этом следовые количества бора заметно изменяют длины связей  $\langle\text{O}-\text{O}\rangle$  и  $\langle\text{Me}-\text{O}\rangle$ , искажая тем самым анионный каркас структуры кристалла и изменения поляризуемость кислородно-октаэдрических кластеров  $\text{MeO}_6$  и спонтанную поляризацию, определяющих нелинейно-оптические и сегнетоэлектрические свойства кристалла.

4. Автором показано, что кристаллы  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ , полученные по технологии прямого твёрдофазного легирования шихты конгруэнтного состава, обладают пониженной концентрацией структурных дефектов  $\text{Nb}_{\text{Li}}$ , по сравнению с конгруэнтным кристаллом, а по упорядочению структурных единиц катионной подрешётки приближаются к стехиометрическому кристаллу. Установлено, что применение метода прямого твёрдофазного легирования борной кислотой ( $\text{H}_3\text{BO}_3$ ) в большей степени повышает сопротивление к повреждению лазерным излучением кристаллов  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ , по сравнению с легированием оксидом бора ( $\text{B}_2\text{O}_3$ ). Согласно данным полнопрофильного рентгеноструктурного анализа установлено, что технология гомогенного легирования прекурсора  $\text{Nb}_2\text{O}_5:\text{B}$  позволяет получать кристаллы  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ , обладающие структурой более совершенной и более близкой к структуре кристалла стехиометрического состава, чем технология прямого твёрдофазного легирования борной кислотой.

### **Значимость работы для науки и производства**

Предложен новый способ легирования кристалла ниобата лития, заключающийся во введении следовых количеств элемента бора в тетраэдрические пустоты кристалла.

Данным способом можно получать крупногабаритные кристаллы ниобата лития стехиометрического состава, получение которых по другим технологиям невозможно.

Выполнено, применительно к кристаллам  $\text{LiNbO}_3:\text{Zn}$  и  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ , сопоставление технологий прямого легирования расплава, технологии твердофазного легирования и технологии, использующей легированную шихту, синтезированную с использованием прекурсора  $\text{Nb}_2\text{O}_5:\text{B}$  (метод гомогенного легирования). Показано, что технология гомогенного легирования позволяет получать кристаллы  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$ , обладающие структурой более совершенной и более близкой к структуре кристалла стехиометрического состава, чем технологии прямого твердофазного легирования оксидом бора и борной кислотой.

### **Достоверность и апробация результатов**

Достоверность и обоснованность выводов по работе обеспечиваются высоким уровнем экспериментальных исследований, корректным и высокопрофессиональным анализом полученных данных, соответствием полученных автором результатов современному уровню знаний в этой области.

Материалы диссертации многократно докладывались и обсуждались на научно-практических конференциях, были опубликованы в сборниках научных трудов и в научных журналах рекомендуемых ВАК. На способ получения монокристаллов  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$  подана заявка на изобретение.

### **Общая оценка диссертации, вопросы и замечания**

Оформление диссертации производит благоприятное впечатление, графические и табличные материалы достаточно полно отражают полученные автором результаты. Текст изложения диссертации – научный, технически грамотный. Все главы работы логически связаны между собой, содержат выводы, по которым можно судить о завершенности раздела и решении задач на конкретном этапе работы. Автореферат отвечает основному содержанию работы, а поставленная в диссертации задача решена в полном объеме.

В то же время по работе можно сделать следующие замечания:

1. В диссертации описаны и применяются несколько способов легирования: прямое легирование расплава, гомогенное легирование и др. Однако физико-химические особенности каждого способа легирования, а также их отличия, дающие определенные преимущества каждого способа легирования, никак не поясняются. Из текста диссертации совершенно не ясно на каких научных идеях основаны преимущества того или другого способа легирования. В частности, в диссертации подробно обсуждается метод гомогенного легирования с использованием прекурсора  $\text{Nb}_2\text{O}_5:\text{Me}$ , где Me – легирующий металл, предложенный в ИХТРЭМС КНЦ РАН. Следовало бы привести также подробное физико-химическое обоснование преимуществ этого способа легирования перед другими способами легирования.

2. При выращивании монокристаллов методом Чохральского происходит неравномерное распределение следовых количеств посторонних примесей и легирующих примесей по объему выращенного кристалла, существенно зависящее от параметров роста и технологий. В работе эта особенность метода Чохральского применительно к исследованным кристаллам  $\text{LiNbO}_3:\text{Zn}$  и  $\text{LiNbO}_3:\text{B}$  никак не учитывается. Следовало бы в

диссертации привести таблицы или графики распределения концентрации посторонних и легирующих примесей по объему кристалла, а также привести сравнение наиболее практически значимых физических характеристик контрольных образцов, вырезанных из различных участков объема выращенного монокристалла.

3. В диссертации (стр.146) и автореферате (стр. 15) утверждается, что «дефекты Nb<sub>Li</sub> и OH-группы в кристалле отвечают за эффект фоторефракции, то...». Это противоречит литературным данным о влиянии OH-групп на эффект фоторефракции. Кроме того, в выводе 8 (раздел «Основные выводы») диссертации сказано, что «расположение OH-групп в структуре кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:В более упорядочено, чем в кристалле LiNbO<sub>3</sub><sub>конг</sub> и гораздо менее упорядочено, чем в высокосовершенных кристаллах стехиометрического состава, полученных методом HTTSSG». Хотелось бы получить по этому вопросу подробное пояснение.

4. В выводе 2 (раздел «Основные выводы») сказано, что «..наиболее высокое упорядочение структурных единиц катионной подрешетки и наиболее высокая композиционная однородность в ряду исследованных кристаллов LiNbO<sub>3</sub>:Zn наблюдаются в кристалле LiNbO<sub>3</sub>:Zn (0.07 мол.% ZnO)». Совершенно непонятен механизм этого явления, как столь малые концентрации цинка могут повысить упорядочение структурных единиц катионной подрешетки и композиционную однородность кристалла?

5. На стр. 14 автореферата (третий абзац сверху) сказано, что в кристалле LiNbO<sub>3</sub><sub>стех</sub> сильнее, чем в кристаллах LiNbO<sub>3</sub><sub>конг</sub>, LiNbO<sub>3</sub>:В и в кристаллах LiNbO<sub>3</sub>:Zn, проявляется диффузионный механизм переноса заряда, что характерно для кристаллов с большим количеством мелких ловушек электронов». Однако объяснение этому интересному и практически значимому факту не дано.

Перечисленные недостатки не влияют на положительную оценку работы в целом.

## Заключение

Диссертационная работа Р.А. Титова представляет собой полноценную и законченную научно-исследовательскую работу, выполненную на высоком научном уровне, имеющую актуальность, теоретическую основу, научно-практическую значимость. Автореферат дает достаточно полное представление о научной новизне, структуре, содержании, практическом применении результатов работы, апробации и публикациях по теме диссертации. Автореферат в полной мере раскрывает и отражает содержание диссертации. Работа оформлена в соответствии с требованиями ВАК и действующими нормативными документами.

Диссертационная работа соответствует пункту 2 формулы специальности 2.6.7 – «Технология неорганических веществ» «Технологические процессы (химические, физические и механические) изменения состава, состояния, свойств, формы, сырья и материала в производстве неорганических продуктов», пункту 1 области исследования «Химические и физико-химические основы технологических процессов: химический состав и свойства веществ, термодинамика и кинетика химических и межфазных превращений», пункту 6 области исследований «свойства сырья и материалов, закономерности технологических процессов для разработки, технологических расчетов, проектирования и управления химико-технологическими процессами и производствами».

Диссертация «Технологические и структурные факторы формирования физических характеристик нелинейно-оптических монокристаллов ниобата лития, легированных цинком и бором» соответствует требованиям п.9-11 Положения № 842 «О порядке присуждения ученых степеней», утвержденном Правительством Российской Федерации 24.09.2013 г. (редакция от 20.03.2021), а ее автор Титов Роман Алексеевич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.7 - «Технология неорганических веществ».

Отзыв обсужден и единогласно одобрен на научно-техническом семинаре Зеленоградского отделения ООО НПК Оптолинк..

Отзыв составили:

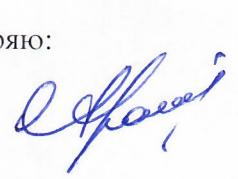
Технический директор Зеленоградского отделения  
ООО НПК Оптолинк, д.ф.-м.н., доцент  
Телефон: +7 (495) 663-17-60 (доб. 103)  
E-mail: skostritskii@optolink.ru

 Кострицкий С.М.

Инженер технологического участка  
Зеленоградского отделения ООО НПК Оптолинк,  
к.т.н.,

 Редичев Е.Н.

Подписи Кострицкого С.М. и Редичева Е.Н. заверяю:  
Секретарь ООО НПК Оптолинк

 Строганова А.Н.



## СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертационной работе Титова Романа Алексеевича на тему «Технологические и структурные факторы формирования физических характеристик нелинейно-оптических монокристаллов ниобата лития, легированных цинком и бором», представленной к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.7 – «Технология неорганических веществ»

### ООО Научно-производственная компания “ОПТОЛИНК”

Место нахождения	г. Москва, Зеленоград.
Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты	124489, Российская Федерация, г. Москва, Зеленоград, Сосновая аллея, дом 6 А, строение 5. Телефон: (495)663-17-60 Факс: (495)663-17-61 E-mail: opto@optolink.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	<a href="http://optolink.ru/ru/">http://optolink.ru/ru/</a>
Название структурного подразделения, составляющего отзыв	Зеленоградское отделение ООО НПК “Оптолинк”
ФИО (полностью), учёные степени, учёные звания, должности лиц, утверждающего и подписывающих отзыв	Фёдоров Вячеслав Александрович, д.ф.-м.н., профессор, Технический директор ООО Научно-Производственная Компания “Оптолинк”  Кострицкий Сергей Михайлович, д.ф.-м.н., доцент, Технический директор Зеленоградского отделения ООО Научно-Производственная Компания “Оптолинк”  Редичев Евгений Николаевич, к.т.н., Инженер технологического участка Зеленоградского отделения ООО Научно-Производственная Компания “Оптолинк”

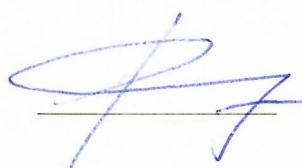
### Список основных публикаций работников ведущей организации по специальности 2.6.7 – «Технология неорганических веществ» за последние 5 лет

1. Application of Z-scan technique for the study of nonlinear absorption in chemically reduced LiNbO<sub>3</sub> crystals / S.M. Kostritskii, M. Aillerie, E. Kokonyan, O.G. Sevostyanov // Journal of Physics: Conference Series. – 2017. – V. 879. – P. 012003(1-7). DOI: 10.1088/1742-6596/879/1/012003
2. Highest bias stability fiber-optic gyroscope SRS-5000 / Yu.N. Korkishko, V.A. Fedorov, V.E. Prilutskiy [et al.] // DGON Inertial Sensors and Systems (ISS) (Karlsruhe, Germany, 19-20 September 2017). – P. 03(1 – 23). DOI: 10.1109/InertialSensors.2017.8171490
3. High-precision inertial measurement unit IMU-5000 / Yu.N. Korkishko, V.A. Fedorov, V.E. Prilutskiy [et al.] // Proc. 5th IEEE International Symposium on Inertial Sensors and Systems (Lake Como, Italy, 26-29 March 2018). – P. 111-114. DOI: 10.1109/ISISS.2018.8358121

4. Технология трехмерной фемтосекундной записи для создания интегрально-оптических элементов / Н.Н. Скрябин, М.А. Бухарин, С.М. Кострицкий [и др.] // Радиопромышленность. – 2018. – № 1. – С. 110-117.
5. Correction of Y-branches on proton-exchanged waveguides in lithium niobate by femtosecond writing technology / N.N. Skryabin, M.A. Bukharin, S.M. Kostritskii [et al.] // KnE Energy & Physics. – 2018. – P. 103-108. DOI: 10.18502/ken.v3i3.2019
6. Dependence of pyroelectric response on inter-electrode capacitance for integrated-optical circuits utilizing x-cut LiNbO<sub>3</sub> chips / S.M. Kostritskii, A.V. Yatsenko, Yu.N. Korkishko, V.A. Fedorov // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – 2019. – V. 699. – P. 012021(1-6). DOI: 10.1088/1757-899X/699/1/012021
7. Ultra-compact navigation-grade Inertial Measurement Unit IMU400 / Yu.N. Korkishko, V.A. Fedorov, V.E. Prilutskiy [et al.] // Proc. 2020 IEEE International Symposium on Inertial Sensors and Systems (INERTIAL) (Hiroshima, Japan, 23-26 March 2020). – P. 1-4. DOI: 10.1109/INERTIAL48129.2020.9090072
8. Compact near-navigation-grade IFOG inertial measurement unit IMU400 / Yu.N. Korkishko, V.A. Fedorov, S.V. Prilutskiy [et al.] // Proc. DGON Inertial Sensors and Systems (ISS) (Braunschweig, Germany, 15-16 September 2020). – P. P07(1-17). DOI: 10.1109/ISS50053.2020.9244909
9. Parameters of nonlinear scattering evaluated by open-aperture Z-scan technique in photorefractive LiNbO<sub>3</sub> crystals / S.M. Kostritskii, M. Aillerie, E. Kokanyan, O. Sevostyanov // Optical and Quantum Electronics. – 2020. – V. 52. – I. 2. – P. 92(1-11). DOI: 10.1007/s11082-020-2216-y
10. Phase composition of channel proton-exchanged waveguides in different near-congruent LiNbO<sub>3</sub> / S.M. Kostritskii, Yu.N. Korkishko, V.A. Fedorov [et al.] // Ferroelectrics Letters Section. – 2020. – V. 47. – I. 1-3. – P. 9-15. DOI: 10.1080/07315171.2020.1799627
11. Pyroelectric drift of integrated-optical LiNbO<sub>3</sub> modulators / S.M. Kostritskii, Yu.N. Korkishko, V.A. Fedorov, A.V. Yatsenko // Ferroelectrics. – 2021. – V. 574. – № 1. – P. 170-178. DOI: 10.1080/00150193.2021.1888062

Основание: Приказ Минобрнауки РФ № 326 от 16 апреля 2014 года, п. 10.

Технический директор ООО Научно-  
Производственная Компания  
“ОПТОЛИНК”,  
д.ф.-м.н., профессор



Фёдоров В.А.



11.05.2022